

# Système solaire compact RATIOcompact



**Wagner Solar**

ENERGIETECHNIK  
ENERGY TECHNOLOGY  
TECHNOLOGIE ÉNERGÉTIQUE  
ENERGIETECHNIEK



Le système solaire **RATIOcompact** procure de l'eau chaude instantanée, diminue sensiblement les frais de chauffage et peut être combiné avec tous les producteurs de chaleur courants.

## AVANTAGES

- Un produit tout-en-un hautement efficace
- Techniquement optimisé
- Un montage rapide garant d'un bon fonctionnement
- Une solution durable et compatible

## DÉTAILS

Un système solaire pour eau chaude et chauffage de locaux. Des composants haut de gamme adaptés de façon optimale garantissant une efficacité maximum.

Mise à jour vers la dernière génération de pompes, jusqu'à deux circuits de chauffe. Compatible web, régulation étendue et plus de fonctionnalités.

L'excellente conception du prémontage et de la tuyauterie de raccord simplifie le montage et permet un fonctionnement fiable auquel contribue également la régulation préinstallée.

Combinable avec tous les producteurs de chaleur courants, il laisse une liberté de choix totale au niveau du combustible. Particulièrement écologique en relation avec une chaudière à granulés de bois, parce que les granulés proviennent de forêts du pays.

La station RATIOcompact réunit efficacement  
**4 fonctions en un seul appareil.**

**+** Extraire la chaleur solaire à partir du toit

La chaleur solaire captée est stockée avec une pompe haute efficacité à débit variable dans un réservoir tampon RATIO.

**+** De l'eau chaude fraîchement produite

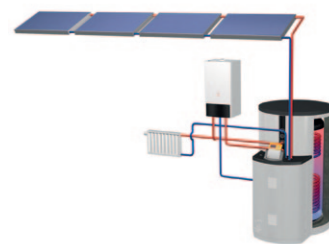
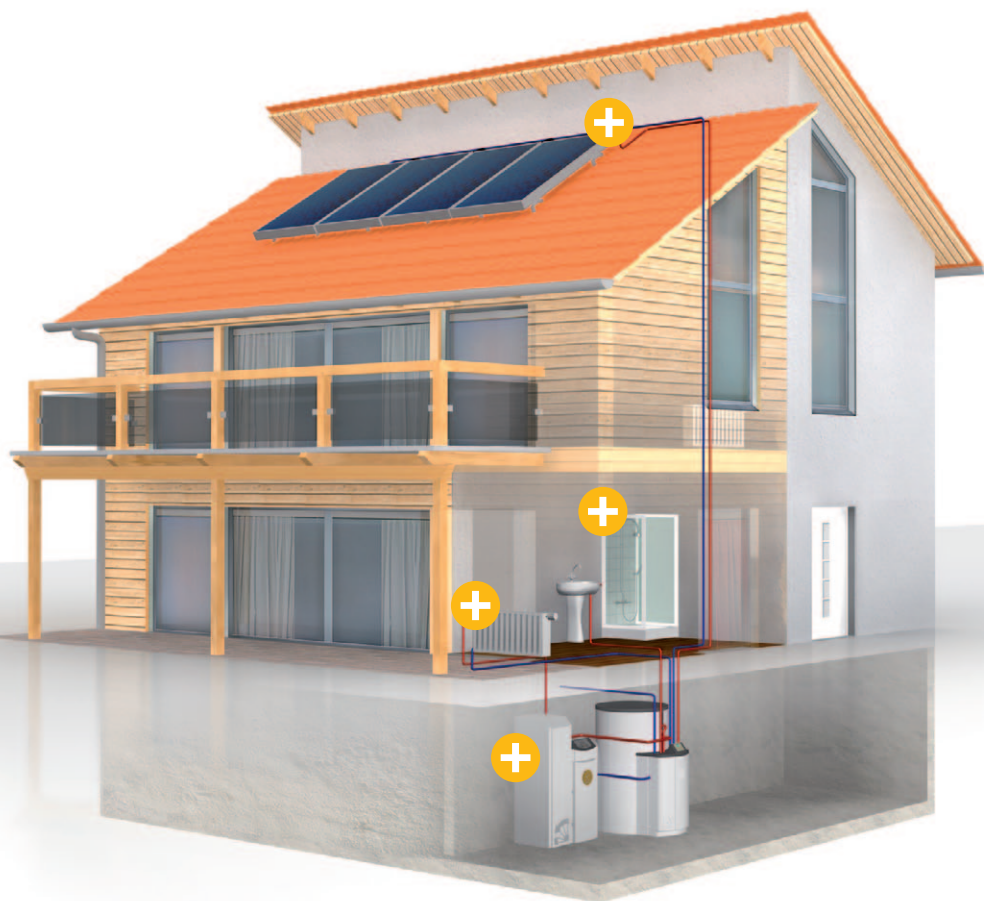
Puier de l'eau chaude fraîchement produite via un échangeur de grande taille. C'est ainsi qu'est produite l'eau chaude sanitaire instantanée, de manière hygiénique et adaptée aux besoins.

**+** Chauffer avec le solaire

La chaleur stockée est aussi disponible pour le chauffage des locaux. Le transfert de l'énergie solaire au chauffage s'effectue de manière particulièrement efficace.

**+** Intégration de l'appoint de chauffage

Il est possible d'intégrer jusqu'à deux producteurs de chaleur. Ainsi, un poêle à bois à production d'eau chaude ou une chaudière à granulés de bois peuvent p.ex. compléter un chauffe-eau au gaz ou une chaudière à mazout.



**Retour mitigé avec RATIOcompact**

Spécialement approprié en relation avec un chauffe-eau au gaz ou une chaudière à condensation, ainsi qu'une chaudière à mazout ou au gaz. Le circuit de chauffage est intégré via le retour mitigé économe en énergie.



**Tamponnage direct avec RATIOcompact**

Spécialement approprié en relation avec une chaudière à granulés de bois ou à bûches, ou encore un poêle à bois à production d'eau chaude. Le réservoir tampon RATIO sert de bouteille de mélange.

## La perfection dans le détail

### Régulation universelle

La régulation RATIOcompact prend en charge la gestion de la chaleur dans le système. Grâce au système de bus intégré, le contrôle à distance est possible. La gamme de fonctions peut être complétée par des modules supplémentaires.

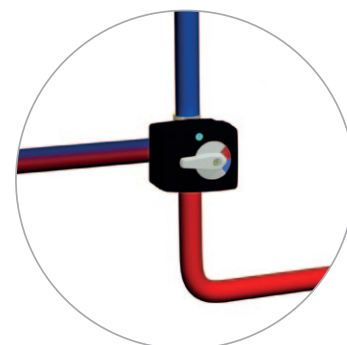
Mise en œuvre aussi bien avec un chauffe-eau à gaz qu'avec une chaudière à granulés de bois ou à bois bûches.

Utilisation simple et claire.



### Retour mitigé économe en énergie

Contrairement à l'augmentation de la température du retour du circuit de chauffage courante pour l'utilisation de l'énergie solaire, la station RATIOcompact régule la température au niveau souhaité ce qui évite les températures de retour élevées et les pertes de chaleur dans les conduites et permet d'augmenter le rendement solaire.



### Réservoir de stockage optimisé au niveau énergétique

Il dispose d'une isolation amovible de 120 mm d'épaisseur en fibres de neopor et polyester. De plus, des freins anti-convections spéciaux, dit CONVECTROL, empêchent que la chaleur solaire captée ne s'échappe pas par les raccords du réservoir de stockage. Les pertes thermiques du réservoir peuvent ainsi être réduites jusqu'à 20 % par an.



### Pompes haute efficacité dans les circuits

Dernière génération de pompes permettant une consommation minimale d'électricité.





### UTILISATION

- Production d'eau chaude et appoint de chauffage pour maison individuelle
- Compatible avec pratiquement tous les producteurs de chaleur

### ACCESSOIRES DU SYSTÈME

- Kit de pompe pour le circuit de chauffage
- Jeu de raccords avec freins anti-convection CONVECTROL
- Kit d'extension pour un 2ème circuit de chauffage
- Kit de pompe de circulation

| Caractéristiques techniques | RATIOcompact 700                                                                                                                                          | RATIOcompact 1000                                                                                                            |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Circuit solaire             | 10,4 - 13,0 m² de surface brute de capteurs solaires, 2 clapets anticonvection intégrés, 2 thermomètres à cadran, débitmètre                              | 10,4 - 15,7 m² de surface brute de capteurs solaires, 2 clapets anticonvection intégrés, 2 thermomètres à cadran, débitmètre |
| Module d'ECS instantanée    | Échangeur de chaleur à plaques d'acier (soudées au cuivre), transfert thermique 49 kW, débit nominal 20 l/min. (10 °C → 45 °C secondaire, 55 °C primaire) |                                                                                                                              |
| Circuit de chauffage        | Retour mitigé du circuit de chauffage ou groupe du circuit de chauffage avec mélangeur, 2ème circuit de chauffage en option                               |                                                                                                                              |
| Réservoir de stockage       | Volume du réservoir 700 l; hauteur 1760 mm avec isolation, Ø 790 mm sans isolation, classe d'efficacité énergétique B                                     | Volume du réservoir 1000 l; hauteur 2252 mm avec isolation, ø 800 mm sans isolation, classe d'efficacité énergétique B       |