

# Solares Kompaktsystem RATIOcompact



**Wagner Solar**

ENERGIETECHNIK  
ENERGY TECHNOLOGY  
TECHNOLOGIE ÉNERGÉTIQUE  
ENERGIETECHNIEK



Das Solarsystem **RATIOcompact** bereitet frisch warmes Wasser, senkt spürbar die Heizkosten und lässt sich ideal mit allen gängigen Wärmeerzeugern kombinieren.

## VORTEILE

- **All-in-One mit höchster Effizienz**
- **Technisch optimiert**
- **Schnelle und funktionssichere Montage**
- **Zukunftssicher und kompatibel**

## DETAILS

Ein Solarsystem für Warmwasser und Raumheizung. Hochwertige Bauteile optimal abgestimmt garantieren höchste Effizienz.

Neueste Pumpengeneration, bis zu zwei gemischte Heizkreise, web-fähige und erweiterbare Regelung mit großem Funktionsumfang

Die hohe Vorfertigung und eine durchdachte Anschlussverrohrung vereinfachen die Montage und führen zu einem sicheren Betrieb. Dazu trägt auch der vorinstallierte Systemregler bei.

Kombinierbar mit allen gängigen Wärmeerzeugern und damit freie Auswahl des Brennstoffes. Besonders umweltfreundlich in Verbindung mit einem Pelletheizkessel.

Die Station von RATIOcompact ist die effiziente Verbindung von **4 Funktionen in einem Gerät**.



#### Solarwärme vom Dach holen

Die eingefangene Solarwärme wird mit einer drehzahlgesteuerten Hocheffizienzpumpe im Pufferspeicher RATIO eingelagert.



#### Frisch warmes Wasser bereiten

Warmes Wasser frisch gezapft über einen großen Wärmeübertrager. Das ist Trinkwassererwärmung im Durchflussverfahren - hygienisch und bedarfsgerecht.



#### Solar heizen

Die bevorratete Wärme steht auch für die Raumheizung bereit. Solarenergie wird dabei besonders effizient in die Heizung überführt.



#### Einbindung Nachheizung

Bis zu zwei Wärmeerzeuger lassen sich integrieren. So können z. B. eine Gastherme oder ein Ölkessel mit einem wasserführenden Kaminofen oder einem Pelletkessel ergänzt werden.



#### Rücklaufbeimischung mit RATIOcompact

Besonders geeignet in Verbindung mit Gas- oder Gasbrennwerttherme, sowie Öl- und Gaskessel. Der Heizkreis ist durch die energiesparende Rücklaufbeimischung eingebunden.



#### Puffersystem mit RATIOcompact

Besonders geeignet in Verbindung mit Pellet- und Scheitholzkessel oder wasserführendem Kaminofen. Der Pufferspeicher RATIO dient als hydraulische Weiche.

## Perfektion im Detail

### Systemregler mit Flexibilität

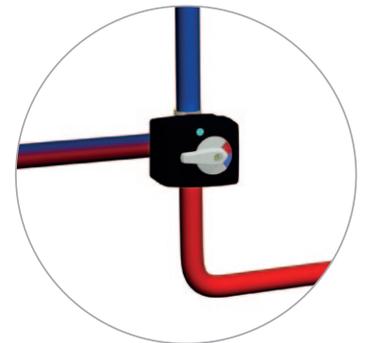
Der RATIOcompact Regler übernimmt das Wärme-management im System. Durch das integrierte Bussystem (Vbus.net) ist eine Fernüberwachung möglich. Der Funktionsumfang kann durch Zusatzmodule erweitert werden.

Auf Gasbrennwertthermen ist der Regler ebenso gut einzustellen wie auf Pellet- oder Scheitholzkessel. Die Bedienung ist leicht und übersichtlich.



### Energiesparende Rücklauf-Beimischung

Im Gegensatz zur herkömmlichen Rücklaufanhebung für die Einbindung der Solarenergie reguliert die RATIOcompact Station die Temperatur auf das gewünschte Niveau. Hohe Rücklauftemperaturen und Wärmeverluste der Rohrleitungen werden vermieden. Der Solarertrag steigt.



### Energetisch optimierter Speicher

Der Speicher besitzt eine dicht anliegende, abnehmbare Dämmung aus 120 mm Neopor und Polyesterfaservlies.

Zudem verhindern spezielle Konvektionsbremsen, dass eingefangene Solarwärme über die Speicheranschlüsse abfließt. So können die Speicherverluste jährlich bis zu 20 % gesenkt werden.



### Hocheffiziente Pumpen in allen Kreisen

Modernste Pumpentechnologie für minimalen Stromverbrauch.





### ANWENDUNG

- Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung im Einfamilienhaus
- Kompatibel mit nahezu allen Wärmeerzeugern

### SYSTEMZUBEHÖR

- Heizkreisumpenset
- Anschlusssatz mit Konvektionsbremsen CONVECTROL
- Erweiterungsset für 2. gemischten Heizkreis
- Zirkulationspumpenset

Technische Daten	RATIOcompact 700	RATIOcompact 1000
Solarkreis	10,4 - 13 m <sup>2</sup> Bruttokollektorfläche, 2 integrierte Schwerkraftbremsen, 2 Zeigerthermometer, Durchflussmesser	10,4 - 15,7 m <sup>2</sup> Bruttokollektorfläche, 2 integrierte Schwerkraftbremsen, 2 Zeigerthermometer, Durchflussmesser
Frischwassermodul	Edelstahl-Plattenwärmeübertrager (kupfergelötet), Übertragungsleistung 49 kW, Nennzapfleistung 20 l/min (10 °C → 45 °C sekundär, 55 °C primär)	
Heizkreis	Beimischung in den Heizkreis-Rücklauf oder Heizkreisgruppe mit Mischer, optional zweiter gemischter Heizkreis	
Speicher	Speichervolumen 700 l; Höhe 1760 mm mit Isolierung, Ø 790 mm ohne Isolierung, Energieeffizienzklasse B	Speichervolumen 1000 l; Höhe 2252 mm mit Isolierung, Ø 800 mm ohne Isolierung, Energieeffizienzklasse B